

Ficha técnica
CARROLL

CARROLL
compressors
POWER ON AIR

SC-30VSPM-S

SCREW AIR COMPRESSOR
COMPRESOR DE AIRE TIPO TORNILLO

INVERTER DUTY

INVERTER DUTY corresponde a nuestra línea de compresores equipados con variador de velocidad, magneto permanente. Es el sistema eléctrico más eficiente en México y **CARROLL**.



Especificaciones del compresor

Potencia:	30HP (22.37 KW)
Entrega de aire:	120 CFM - 56.63 L/s
Voltaje:	220V a 60Hz - Trifásico
Presión de trabajo:	115 PSI (8BAR) Presión Máxima 125 PSI (8.6BAR)
Temperatura general en ambiente de trabajo:	-5°C a 45°C
Temperatura de salida del aire:	Igual al ambiente + 15°C

Medidas del compresor

Dimensiones totales:		
Largo: 130cm	Ancho: 85cm	Alto: 116cm
Peso: 420Kg		

Rosca salida de aire:	1" npt
Entrada de montacargas:	En la parte inferior

Características

Tratamiento de aire:	Separador de aire-aceite 3 etapas Centrifuga Gravedad Filtros
Controlador MAM6080: Pantalla táctil con película protectora de altas temperaturas con botones de navegación. Antena Wi-Fi.	Puedes activar la aplicación para smartphone con la que puedes: -Monitorear en tiempo real -Ajustes de parámetros -Alarmas de mantenimiento -Arranque y frenado a distancia
 Smartphone APP	VSD-INVERSOR: Variador de velocidad -Sistema de protección eléctrica -Motor magneto permanente -Mayor eficiencia en el compresor y disminuye el consumo energético.
 MAGNETO PERMANENTE	Trabajo silencioso -Decibeles 65 + 2dBa - 72 + 2dBa -Interior forrado de material supresor de ruido
 Ahorrador de energía	Fácil acceso a mantenimiento -Puertas removibles -Buena distribución interna -Medidas standars
	Color del gabinete: -Color principal: Gris Oxford -Color puertas y detalles: Negro matte

MANTENIMIENTO

Consumibles

Filtro de aire: CAR-SSAFCSC152030-S



Altura: 33cm
Diámetro exterior: 10.5cm
Diámetro interior: 8cm

Filtro separador de aire y aceite: CAR-SSOSC253040-G



Altura: 20.5cm
Diámetro exterior: 17cm
Diámetro interior: 7.5cm

Filtro de aceite: CAR-SSWD962



Altura: 20.5cm
Diámetro exterior: 10cm
Diámetro interior: 2.5cm

Aceite especial para compresor:



PS-150-
Aceite sintético especial para compresores.
4,000Hrs
ISO46
Aceite necesario: 16L

Instalación



Las imágenes son meramente representativas.

Filtros de línea:

PRE-FILTRO: SAFCQ112-6-G
POST-FILTRO: SAFCP112-6-G
ALTO POLVO: SAFCS112-6-G
CARBÓN ACTIVADO: SACAC212-9-G

3PPM

1PPM

0.01PPM

0.003PPM



Tanque pulmon: 500L

Secador de aire: SD-38410220INX-S
Secador de aire refrigerativo de alta potencia.
Capacidad: 134 CFM
Tipo de gas: R410A
220V monofásico



TABLA DE MANTENIMIENTO



Corresponde a mantenimientos que el usuario debe realizar

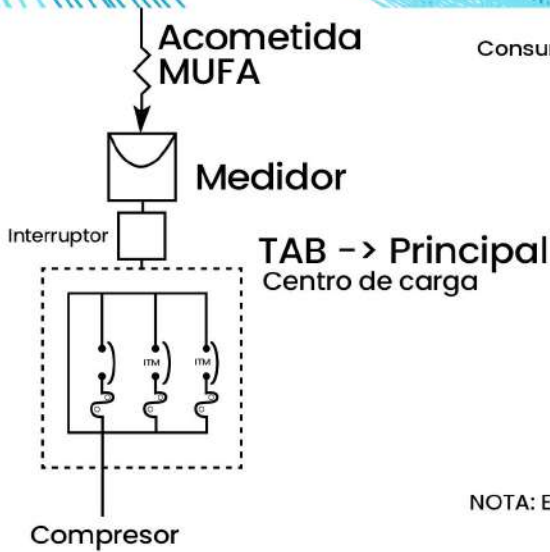


Corresponde al mantenimiento especializado del centro de servicio encomendado

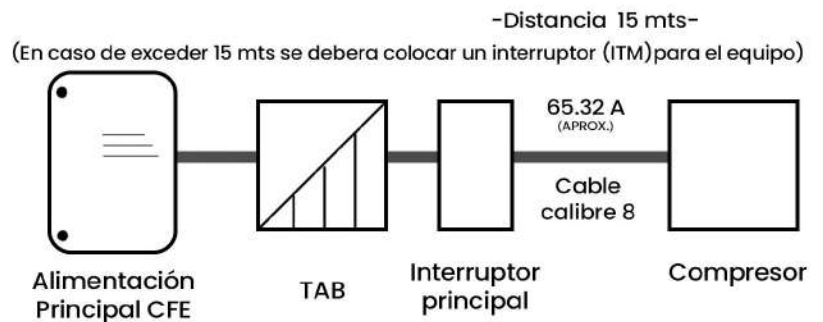
Planificación de mantenimiento -

No.	Verificar artículo	Contenido de trabajo	Ciclo de mantenimiento						Comentarios
			Revisar todos los días	Revisar cada semana	Revisar cada mes	Revisar cada 6 meses	Reparaciones menores cada año	Reparaciones moderadas cada dos años	
1	Anclaje	Revisión de pernos y piezas de transmisión.	☆						Los pernos y las piezas de la transmisión no se caerán ni se aflojarán
2	Acoplamiento	Revisión del acoplamiento	☆						Concentricidad normal, sin daños
3	Filtro de tubo de retorno	Revisión del filtro			★				Sin escombros
4	Retorno de aceite del tubo de retorno de aceite transparente	Asegúrese de que el retorno de aceite sea normal.	☆						Retorno de aceite suave
5	válvula de descarga	Confirmar apagado y sangrado	☆						Descarga normal y desinflado durante el apagado
6	Aceite lubricante	Comprobar el nivel y la calidad del aceite	☆						El nivel de aceite debe estar dentro de la línea de advertencia, sin oxidación ni decoloración.
7	Temperatura de escape (aceite)	Determinar la temperatura de escape	☆						Temperatura entre 70 C° - 105 C° es normal
8	Voltaje y corriente	Revisar el voltaje y la corriente	☆						Dentro de 1.2 veces de la corriente actual
9	Filtro de aire	Limpieza		☆					Cambiar solo el elemento filtrante
10	Drenaje de cilindros de aceite y gas	Drenar el agua		☆					Drenaje de la válvula de drenaje
11	Red de polvo	Limpieza y mantenimiento			☆				sacar y limpiar
12	sistema de tuberías	Comprobar si hay fugas de aceite	☆						Sin fugas de aceite
13	Sistema eléctrico	Terminal de línea o información de pantalla	☆						No hay mensaje de aviso y el cable se cae
14	Filtro de aceite	Revisar la limpieza			☆				Solo reemplace el elemento del filtro
15	Filtro separador de aceite y gas	Limpieza y reemplazo			★				Solo reemplace el elemento del filtro
16	Sello mecánico del host	Compruebe si hay fugas	☆						La fuga de aceite es inferior a 1,5 g/h
17	Aislamiento de motores	Comprobar la resistencia de aislamiento					★		Más de 2MΩ a 500V
18	Válvula de seguridad	Compruebe la sensibilidad de la acción					☆		En condiciones de presión nominal, tire del anillo de descarga de la válvula de seguridad con menos de 1 kg de fuerza para descargar y eliminar las materias extrañas.
19	Inicio y paro de presión automático	Compruebe la sensibilidad de la acción	☆						Para presión, inicia la presión normal
20	Enfriador	Revise la sensibilidad de acción	☆						Limpie la superficie sucia del blowing de aire
21	Indicador de nivel de aceite	Compruebe la claridad	☆						Reemplace cuando el nivel de aceite no esté claro
22	Polea de la banda	Verifique la estanqueidad o reemplace	☆						El centro del cinturón con el pulgar para asegurarse de que tenga entre 10 y 15 mm y que no esté dañado

INSTALACIÓN ELÉCTRICA



Consumo de amperaje de una línea eléctrica trifásica de 220V a un motor 30Hp con INVERTER.



NOTA: Colocar penetrox en las clemas y terminales del interruptor.
NOTA: En caso de tener caída de tensión cambiar conductor por el inmediato superior (Tabla 310-16 NOM-001-SEDE-2018)

DIAGRAMA DE FLUJO

